



A eMaint apoia uma fazenda familiar a competir no mercado global

Histórico:

Johnson Brothers é uma empresa/fazenda familiar que produz milho e soja em Central Iowa. Em operação desde 1942, simboliza a essência da imagem tradicional do “Coração da América”: agricultores trabalham pesado, o sal da terra, tradição transmitida através da família. A fazenda produz e vende 187.000 bushels de milho e 55.000 bushels de soja em 2.000 acres. A Johnson Brothers tem um contrato com a Monsanto para produzir semente de milho em outros 2.400 acres – um serviço especial no qual a performance é medida em qualidade ao invés de quantidade.

Desafio:

Para se manter competitiva em um mercado cada vez mais consolidado, onde menos e maiores fazendas dominam o cenário, a Johnson Brothers necessita um sistema que não somente irá monitorar as ordens de serviço, disparar as manutenções preventivas, e verificar e monitorar as peças do inventário, mas também permitir ao negócio o cálculo exato, de quanto os equipamentos custam por bushel por acre. Sem esta “mudança no paradigma” de análise qualitativa para decisões baseadas em dados, a Johnson Brothers teria dificuldade em manter-se competitiva sem seriamente comprometer sua rentabilidade.

Implementação:

O senhor Asa Moeckly, Sócio e Gerente de Serviço, trabalhou por dois anos para desenvolver seu próprio sistema de manutenção computadorizado (CMMS) utilizando um banco de dados em Access. Entretanto, Moeckly foi forçado a concluir que não poderia atingir todas suas necessidades e começou a procurar na Internet por uma alternativa. O sistema eMaint X3 atendeu todos seus requisitos: estava pronto para o trabalho, poderia ser customizado para as operações da Johnson Brothers e é disponibilizado pela Internet - significando que

Moeckly poderia acessar o sistema à partir de seu iPad onde quer que estivesse, no campo ou em casa. O X3 levou 1 mês para ser implementado do início ao final, incluindo treinamento, importação de dados de outras bases de dados, e adaptação do sistema de inventário do armazém de peças. O que mais surpreendeu, diz Moeckly, foi o que obtivemos dos dados extraídos: “Estamos investindo mais tempo e dinheiro em manutenção que nunca imaginávamos”.

Benefícios:

- O custo real de manter mais de 120 equipamentos está claro, permitindo à Johnson Brothers precificar sua produção de forma competitiva, sem afetar a lucratividade.

“Nos velhos tempos, se um equipamento quebrava eu simplesmente reparava. Se fosse necessário substituir eu simplesmente verificava quanto dinheiro tínhamos e comprava outro”. “A economia na agricultura mudou, com mais e mais milho destinado a combustível, levando as nossas margens para baixo. O custo da terra mais que dobrou. Propriedades menores foram vendidas para grandes conglomerados. Precisávamos começar a trabalhar com mais inteligência. O X3 nos fornece os dados que precisamos para competir”

Asa Moeckly
Sócio e Gerente de Serviço

- Padronização de sistema e treinamento reduzindo o down time, mesmo quando existe rotação de trabalhadores realizando manutenção nos equipamentos.
- Inventário de peças de reposição reduziu em 30% com melhor informação de o que é necessário e quando.
- Agora que o custo em horas trabalhadas e em dolares é real e transparente, podemos tomar decisões mais fundamentadas de reparar ou substituir os equipamentos.
- Integração com o sistema Polaris de análise de fluídos facilitam as manutenções preditivas.